



# АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО УРАЛОРГСИНТЕЗ

617761, Россия, Пермский край, Чайковский муниципальный район, Ольховское сельское поселение.  
Лаборатория контроля сырья и готовой продукции Телефон: (34241) 7-15-25, факс 7-15-34  
E-mail: [erina@uos.ru](mailto:erina@uos.ru)

## ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 5423

### ФРАКЦИЯ АРОМАТИЧЕСКИХ УГЛЕВОДОРОДОВ ТУ 2411-036-48418772-2013 с изменениями 1, 2

Код ОКП 24 1140  
Дата изготовления 16.11.2016  
Дата отбора пробы. НД на отбор 16.11.2016 ГОСТ 2517-2012  
Место отбора Б-5, в/ц 73972911

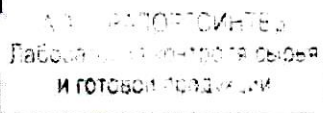
Дата проведения испытаний 16.11.2016  
Дата оформления паспорта 16.11.2016  
Получатель Осенцы

| Наименование показателя  | Метод испытания                 | Нормы показателя для марки                           | Результат анализа                                    | Погрешность метода $\pm \Delta$ при $P=0,95$ |
|--|---------------------------------|--|--|--|
| 1 Внешний вид  | ТУ 2411-036-48418772-2013-п.8.2 | прозрачная жидкость без механических примесей и воды | прозрачная жидкость без механических примесей и воды | не установлена                               |
| 2 Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup> , не более                                      | ISO 12185                       | 0,870  | 0,8261   | $\pm 0,0008$                                 |
| 3 Фракционный состав:  | ASTM D 86-12                    |  |  |  |
| - температура начала кипения, °С, не ниже  |                                 | 30   | 39,4   | $\pm 3,9$                                    |
| - 5 % перегоняется при температуре, °С, не выше  |                                 |  | 60,3   |  |
| - 10 % перегоняется при температуре, °С, не выше   |                                 | 120  | 68,5   | $\pm 2,3$                                    |
| - 50 % перегоняется при температуре, °С, не выше   |                                 | 150  | 114,2  | $\pm 1,3$                                    |
| - 90 % перегоняется при температуре, °С, не выше   |                                 | 190  | 165,1  | $\pm 3,0$                                    |
| - температура конца кипения, °С, не выше   |                                 | 215  | 182,6  | $\pm 4,8$                                    |
| - доля остатка в колбе, %, не более  |                                 | 2  | 1  | $\pm -$                                      |
| 4 Массовая доля ароматических углеводородов C <sub>6</sub> -C <sub>9</sub> , %, не менее | ASTM D 6352-12                  | 50   | 67,63  | $\pm 1,4$                                    |
| 5 Испытание на медной пластинке  | ГОСТ 6321-92                    | выдерживает  | выдерживает  | не установлена                               |
| 5 Массовая доля общей серы   | ГОСТ Р 51947-2002               | не нормируется                                       | 0,07   | $\pm -$                                      |

Качество продукции соответствует требованиям ТУ 2411-036-48418772-2013 с изменениями 1, 2.

Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления, при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Начальник лаборатории



Л.К. Ерина

Старший лаборант

Л.З. Шайдуллина